

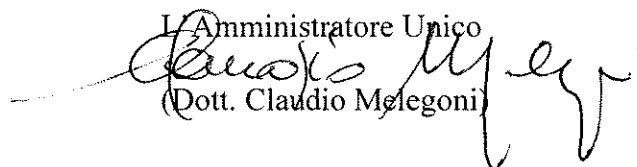
AMMISSIONE ALLA PROVA DI SELEZIONE

In ottemperanza all'art. 8 del Regolamento per il reclutamento e la selezione del personale e all'art. 4 dell'Avviso di selezione pubblica per l'assunzione a tempo pieno e indeterminato di un Farmacista Direttore 1°S livello, si comunica che sono stati ammessi alla prova di selezione i signori:

- Dott.ssa Malanchini Laura Maria Liliana, nata a Bergamo il 06/06/1980 (BG), codice fiscale MLNLMR80H46A794D;
- Dott.ssa Vicini Chiara, nata a Cremona (CR) il 24/08/1982, codice fiscale VCNCHR82M64D150B;
- Dott.ssa Vismara Claudia, nata a Trescore Balneario (BG) il 25/07/1982, codice fiscale VSMCLD82L65L388O.

La prova di selezione si terrà il giorno **28 luglio 2017 alle ore 13,30** presso l'ex scuola elementare di Cenate Sopra in viale Papa Giovanni XXIII n. 22.

Cenate Sopra, il 12 luglio 2017

L'Amministratore Unico

(Dott. Claudio Melegoni)